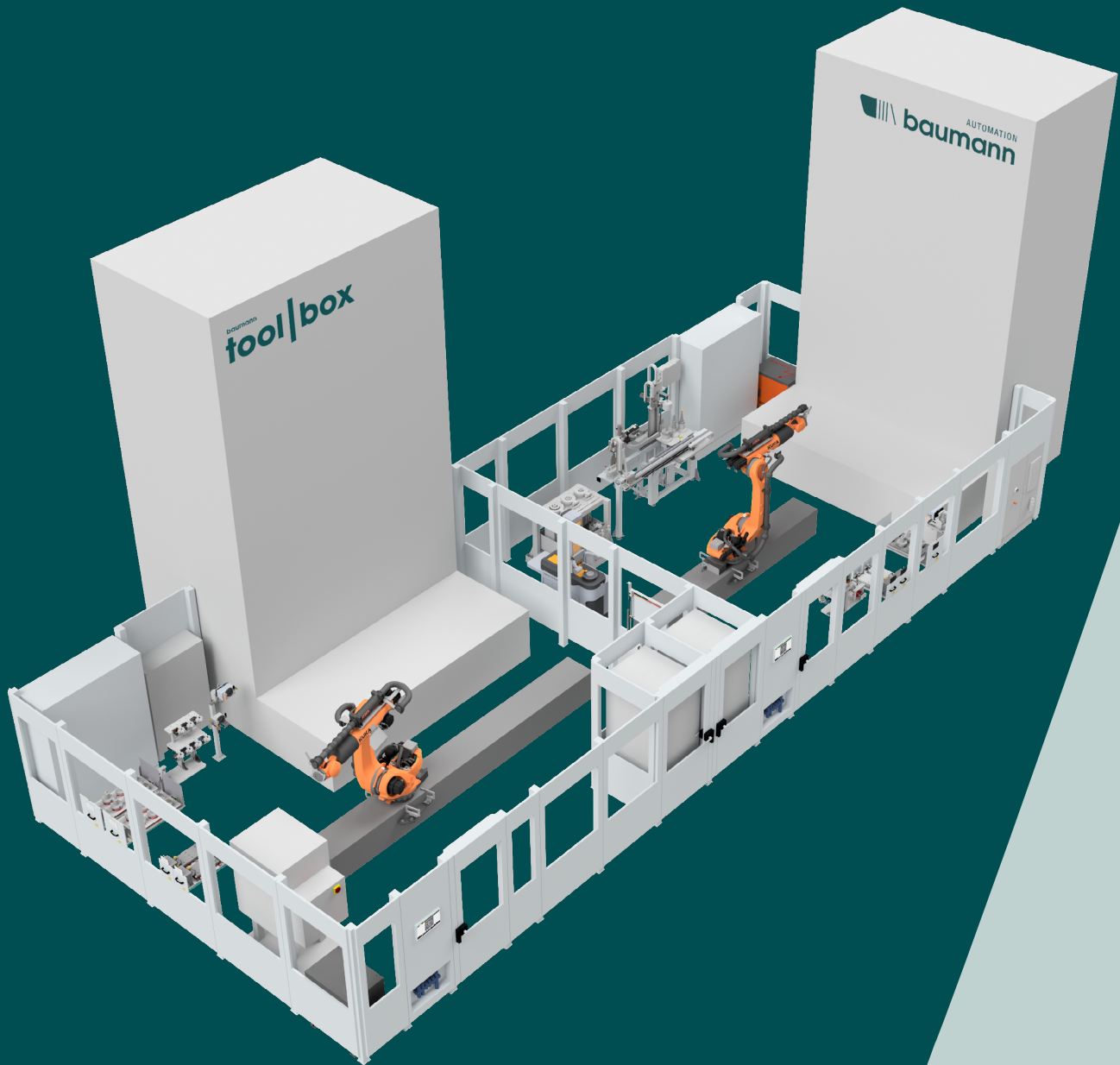


baumann

tool | box



**VOLLAUTOMATISIERTE
WERKZEUGVORBEREITUNG**

VOLLAUTOMATISIERTE WERKZEUGVORBEREITUNG

In vielen Fertigungsunternehmen erfolgen das Be- und Entladen von Schrumpf- und Messgeräten, das Ein- und Auslagern von Werkzeugen sowie die Zuführung von Werkzeugbaugruppen zur Maschine noch manuell.

Diese Arbeitsweise ist personalintensiv, verursacht hohe Betriebskosten und erschwert die Planung. Darüber hinaus stellen personalbedingte Ausfallrisiken, Qualitätsschwankungen und der zunehmende Fachkräftemangel eine zusätzliche Belastung für stabile Produktionsabläufe dar.

Durch automatisiertes Werkzeughandling lässt sich die **Produktivität** deutlich **steigern**, **Fehler reduzieren** und nachhaltig **Kosten senken**.

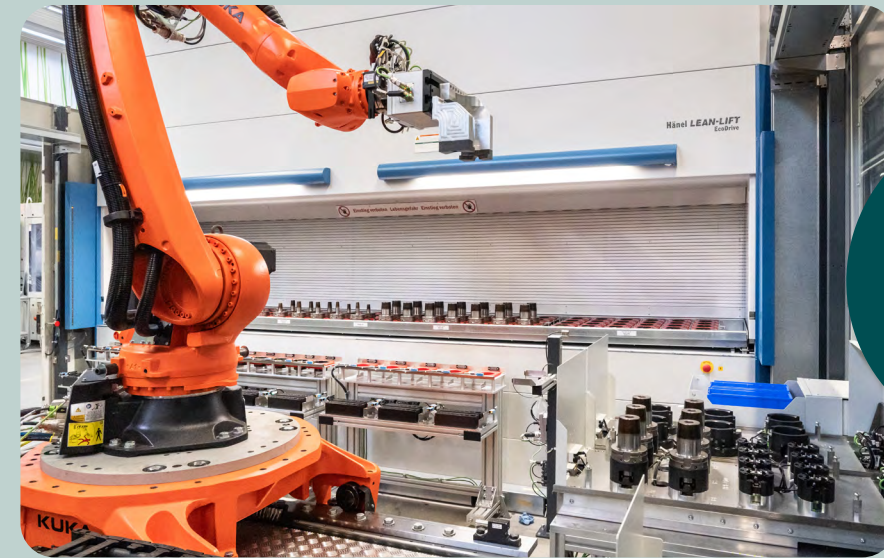
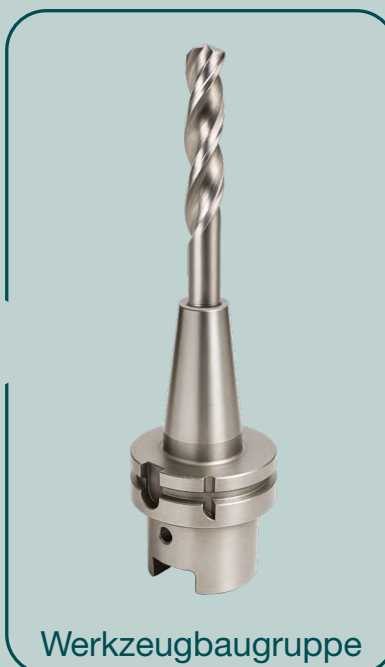
- Geringere Betriebskosten durch reduzierten Personalaufwand
- Vermeidung von Qualitätsschwankungen durch manuelle Eingriffe
- Keine Fehleinlagerungen oder unvollständige Dokumentation
- Reduzierte Anzahl an Werkzeugen durch zentrale Koordination
- Weniger Aufwand bei Personalkoordination und Schichtplanung
- Erhöhte Resilienz gegenüber Fachkräftemangel



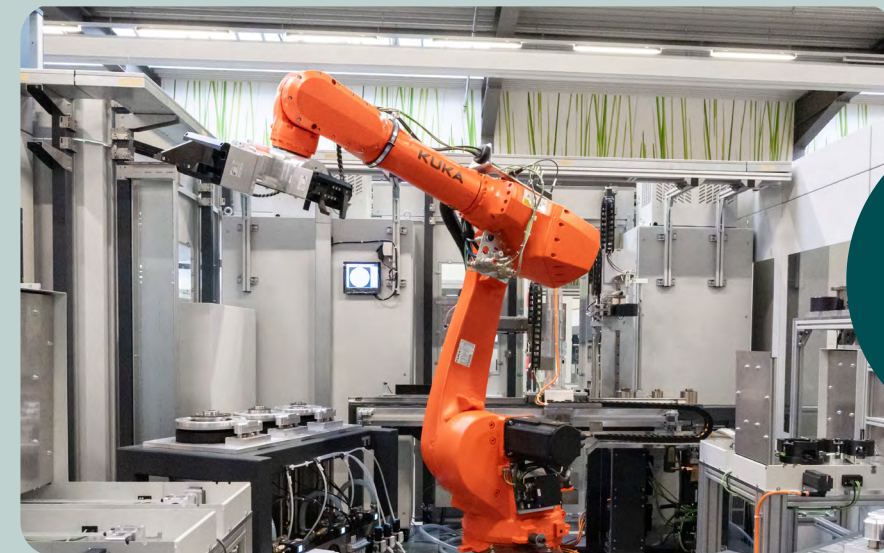
+



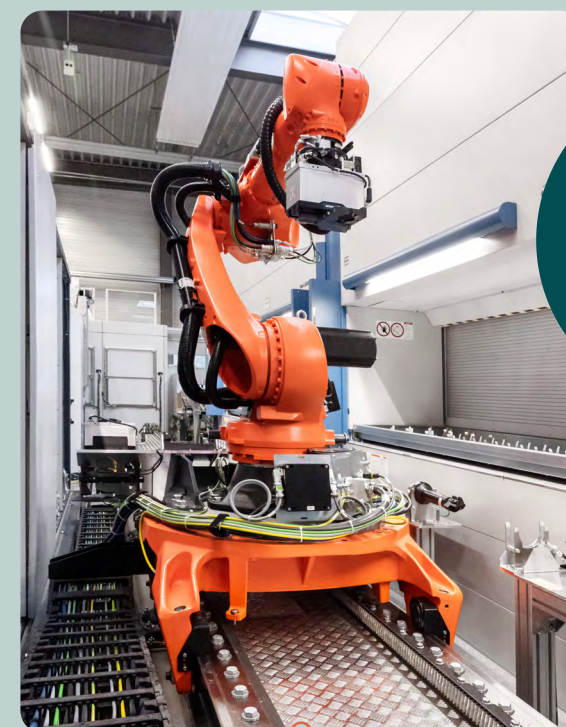
=



Zuführung,
Lagerung und
Kommissionierung
von Werkzeugen
und HSK-
Aufnahmen



Fügen
und Trennen von
Werkzeug und HSK-
Aufnahme mittels
Schrumpfens

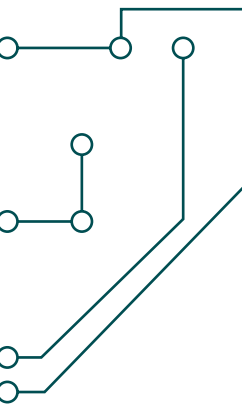
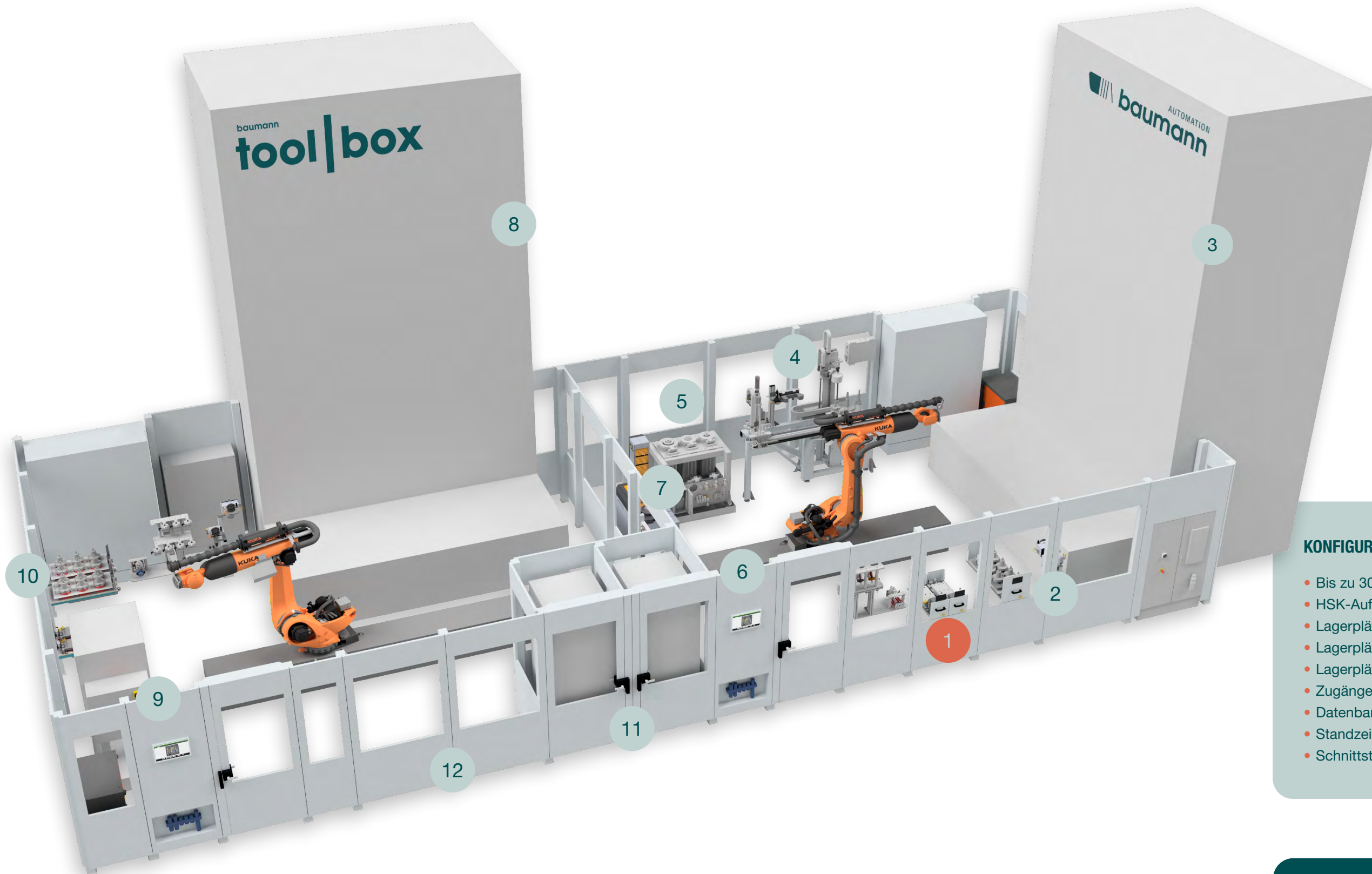


Vermessung,
Reinigung, Lagerung
und Bereitstellung von
Werkzeugbau-
gruppen

baumann
tool | box

TOOL | BOX 300

Anlagenvariante für bis zu 300 Werkzeugwechsel pro Tag



KONFIGURATIONSBEISPIEL

- Bis zu 300 Werkzeugwechsel pro Tag
- HSK-Aufnahmen: HSK63, HSK100
- Lagerplätze Werkzeuge: 6.000
- Lagerplätze Aufnahmen: 1.000
- Lagerplätze Werkzeugbaugruppen: 1.300
- Zugänge für 2 Transportwagen
- Datenbankverwaltung
- Standzeitverwaltung
- Schnittstelle zur Werkzeugplanung

1. Schubladen für manuelle Be- und Entladung von Werkzeugen und HSK-Aufnahmen
2. DMC-Lesestation zur Identifizierung der HSK-Aufnahmen und Vermessung der Werkzeuge
3. Lagerlift zur Einlagerung von Werkzeugen und HSK-Aufnahmen
4. Schrumpfstation
5. Kühlstation
6. Messmaschine

7. Übergabeshuttle zwischen Zelle 1 und Zelle 2
8. Lagerlift zur Einlagerung von Werkzeugbaugruppen
9. Reinigungsanlage (Spritzreinigung mit Filter und Ölabscheider)
10. Schublade für manuelle Beladung nicht geschrumpfter Werkzeugbaugruppen
11. Entnahme und Zufuhr neuer und eingesetzter Werkzeugbaugruppen auf Transportwagen
12. Reserveplätze für die Anbindung fahrerloser Transportsysteme



Sehen Sie sich unser Video zur vollautomatisierten Werkzeugvorbereitung an und gewinnen Sie einen Einblick in den realen Anlagenbetrieb.

OPTIONEN & PROZESSE

OPTIONEN

- Skalierung auf individuelle Anzahl an Werkzeugwechsel pro Tag
- Integration weiterer HSK-Größen
- Anpassung der Lagerplätze für Aufnahmen, Werkzeuge und Werkzeugbaugruppen
- Applikationsspezifische Reinigungsanlage
- Zusätzliche Zugänge für weitere Transportwägen
- Integration von Handarbeitsplätzen für den Wechsel von Wendeschneidplatten
- Integration von fahrerlosen Transportsystemen als Alternative zu Transportwägen
- Integration eines Gantry-Portals zur Übergabe von z.B. Heavy-Duty-Werkzeugen
- Integration von vorhandenem Equipment (z.B. vorhandener Messmaschine, Lagerlifte)
- Schnittstelle zum ERP-System
- Datenbankverwaltung Schrumpfparameter
- Layoutanpassung an örtliche Gegebenheiten



Hochgenaues Ausrichten und automatisiertes Schrumpfen von Werkzeug und HSK-Aufnahme



Handarbeitsplätze für den manuellen Wechsel von Wendeschneidplatten



Be- und Entladen von Werkzeugen und HSK-Aufnahmen mittels Schubladen



Roboterbasierte Reinigung von Werkzeugbaugruppen

Gerne stellen wir Ihnen unsere Lösung im Detail vor und prüfen gemeinsam mit Ihnen das Optimierungspotenzial in Ihrer Fertigung.

Sprechen Sie uns an – wir freuen uns auf den Austausch.

Tel.: +49 9621 6754-0
info@baumann-automation.com



@Baumann GmbH



@baumannautomation



baumann-automation.com

Baumann GmbH • Oskar-von-Miller-Str. 7 • 92224 Amberg

